Pos.	DESCRIZIONE MACCHINA	MACHINE DESCRIPTION
1	PANNELLO DI COMANDO	CONTROL PANEL
2	TOUCH-SCREEN PER LE FUNZIONI DELLA MACCHINA	TOUCH-SCREEN DISPLAY FOR MACHINE FUNCTION
3		
4	RECIPIENTE PRODOTTO	VESSEL
5	COPERCHIO	COVER
6	LAMPADA PER ILLUMINAZIONE INTERNA RECIPIENTE (DN32)	LIGHT FOR INTERNAL ILLUMINATION (DN32)
7	SPECOLA CON TERGICRISTALLO PER ISPEZIONE RECIPIENTE (DN65)	INSPECTION GLASS WITH WHIPER (DN65)
8	ATTACCO PER VUOTO SUL COPERCHIO (T.C. 3/4")	VACUUM CONNECTION ON THE COVER (T.C. 3/4")
9	ATTACCO PER ASPIRAZIONE POLVERI DALL' ALTO (T.C. 3/4")	POWDER CONNECTION ON THE COVER (T.C. 3/4")
10	ATTACCO PER ASPIRAZIONE LIQUIDI DALL' ALTO (T.C. 3/4")	LIQUID CONNECTION ON THE COVER (T.C. 3/4")
11	TRAMOGGINA ESSENZE (T.C. 3/4")	SMALL HOPPER FOR ADDITIVES, PARFUMES etc. etc. (T.C. 3/4")
12	SCARICO ACQUA	WATER DISCHARGE
13	SOLLEVAMENTO MOTORIZZATO	COVER LIFTING MOTOR
14	VOLANTINO PER RIBALTAMENTO RECIPIENTE	MANUAL HANDWHEEL FOR VESSEL TILTING
15		
16	PALE MESCOLAZIONE LENTA DA 10 A 75 giri/min	COUNTER-ROTATING BLADES AGITATOR 10-75 rpm
17	PALE MESCOLAZIONE VELOCE DA 20 A 150 giri/min	ROTATING BLADES AGITATOR 20-150 rpm
18	TURBINA DA 300 A 3000 giri/min	TURBINE FOR FAST AGITATOR 300-3000 rpm
19	RASCHIANTI	SCRAPERS (PTFE MADE)
20	MOTORE TURBINA	TURBINE MOTOR
21	MOTORIDUTTORE MESCOLAZIONE	MOTOREDUCTION GEAR FOR SLOW MIXING
22		
23	MOTORIDUTTORE SOLLEVAMENTO	MOTOREDUCTION GEAR FOR VESSEL COVER LIFTING
24	POMPA DEL VUOTO AD ANELLLO LIQUIDO	WATER RING VACUUM PUMP
25	POMPE PER RICIRCOLO ACQUA (INOX)	WATER RECIRCULATION PUMP (STAINLESS STEEL)
26	BACINELLA PORTA RESISTENZE PER RISCALDAMENTO PRODOTTO	WATER TANK FOR HEATING SYSTEM
27	RESISTENZE RISCALDAMENTO ACQUA	HEATING ELEMENT
28 29	SONDA TEMPERATURA PRODOTTO	PROBE PRODUCT TEMPERATURE CONTROL
	SONDA TEMPERATURA ACQUA	PROBE WATER TEMPERATURE CONTROL
30 31	INDICATORE ALLARMI MACCHINA PIEDI REGOLABILI	LIGHT FOR MACHINE ALARMS
32		FOOT SILENT BLOCK ELECTRIC CONNECTION CABLE
33	RUBINETTO PER CONNESSIONE IDRAULICA	WATER CONNECTION
CONSUMO ACQUA PER POMPA DEL VUOTO: 2-4 L/min a 1 Bar W		VATER CONSUMPTION FOR VACUUM PUMP: 2-4 L/min at 1 Bar
POTE	NZA INSTALLATA: 8.5 kW 18A 400V 50Hz	NSTALLLED POWER: 8.5 kW 18A 400V 50Hz
	0,75 kW MOTORE MESCOLAZIONE	0,75 KW MOTORE MESCOLAZIONE
	1,1 kW MOTORE TURBINA	1,1 kW TURBINE MOTOR
	0,5 KW POMPA DELL'ACQUA	0,5 kW WATER RECIRCULATION PUMP
	0,26 kW MOTORE SOLLEVAMENTO	0,26 kW COVER LIFTING MOTOR
	0,75 KW POMPA DEL VUOTO	0,75 kW VÁCUUM PUMP
1	3,0 kW RESISTENZE RISCALDAMENTO	3,0 KW HEATING ELEMENT

