

AXOMATIC[®]
TUBE FILLING & PROCESS SOLUTIONS S.r.l.



SERIE
PRIMA



Italiano



English

- Telaio macchina, carter di protezione e quadro elettrico in acciaio inox satinato scotch brite.
- Macchina montata su piedini regolabili in altezza.
- Quadro elettrico posizionato sotto il basamento macchina per avere i 4 lati perfettamente accessibili.
- Gruppo di dosaggio completamente meccanico costruito in acciaio inox 316l.
- Valvola rubinetto rivestita in teflon anti grippaggio e montata su cuscinetti inox.
- Volume di dosaggio da 3ml a 250ml (fino a 450ml optional).
- Valvola di sicurezza per sovrappressione montata direttamente sulla pompa dose.
- Iniettore fisso o discendente con alzabussola (secondo le applicazioni) con corsa regolabile fino a 130mm.
- Fotocellula per l'orientamento del tubetto con rotazione dal basso (norme f.d.a.).
- Piatto portabussola facilmente regolabile in altezza.
- Fotocellula controllo tubo non espulso.
- Limitatore di coppia elettronico.
- Tutti i motori ventilati sono all'interno della macchina (norme f.d.a.).
- Macchina montata su cuscinetti a sfera con lubrificazione long life.
- Protezioni antinfortunistiche integrali con interruttori di sicurezza arresto macchina.
- Impianto elettrico a norma CE e pulsantiera a bassa tensione 24v.
- Impianto pneumatico a norma iso.
- Macchina dotata di touch&screen a colori per semplificare le operazioni di set-up.
- Regolazione elettronica della velocità macchina.
- Dimensioni tubetti in metallo: diam. min. 13,5mm - diam. max. 42mm (diam. 50mm opzionale).
- Dimensioni tubetti in plastica: diam. min. 13,5mm - diam. max. 50mm (diam. 60mm opzionale).
- Lunghezza tubetto metallo: min. 70mm - max. 250mm tappo compreso.
- Facile smontaggio e intercambiabilità dei sistemi di chiusura tempo reale 10 min.
- Facile cambio formato semi-assistito tempo reale 10 min.
- Gruppi di chiusura per tubetti in metallo con piega semplice, doppia e/o sella.
- Gruppi di chiusura per tubetti in polietilene a "pinze calde" o "aria calda".
- Pezzi di ricambio a magazzino e spedizione delle parti in meno di 48 ore.
- Velocità operative comprese tra 1.000 fino a 18.000 pezzi / ora.
- Machine body, covers and electrical cabinet made in stainless steel with scotch brite finishing.
- Machine mounted on adjustable silent feet.
- Electrical cabinet positioned under the machine frame for better accessibility for the operator.
- Dosing unit made in stainless steel 316l.
- Rotary valve teflon coated to prevent seizure problems.
- Dosing volume from 3 up to 250 ml.(option to 450 ml).
- Over pressure safety valve directly installed on the dosing pump.
- Diving or fix nozzle with tube-lift (depending on the application) with adjustable stroke up to 130mm.
- Photocell for tube orientation driven from the bottom to prevent any contamination into the tube (fda guide lines).
- Tube holders turntable with adjustable height.
- Control photocell for not rejected tubes-machine stop.
- Electronic and mechanical torque limiter.
- All ventilated motors are mounted inside the machine (fda guide lines).
- Machine completely mounted on ball bearings long life lubrication (fda guidelines).
- Complete safety doors with electric interlocks.
- Electrical plant according to CEE rules with electric components driven 24 volts.
- Pneumatic plant according to iso rules.
- Machine with colour touch&screen complete of all machine functions.
- Electronic adjustable machine speed.
- Metal tube diameter: min. 13,5 - max. 42mm (optional 50mm).
- Plastic tube diameter: min. 13,5 - max. 50mm (optional 60mm).
- Tube length cap included: min. 70mm - max 250mm.
- Easy disassembly and interchangeability of closure group (less than 15 min.).
- Easy changeover without tools (less than 10 min.).
- Closing system for metal tubes with simple/double or saddle fold.
- Closing system for plastic tubes by "hot jaws" or "hot air".
- Fast spare parts delivery (48 hours).
- Operating speed: from 1.200 up to 18.000 tubes per hour.



Espanõl



Deutsch



Français

- Chasis de la máquina, cárter de protección y cuadro eléctrico en acero inoxidable satinado Scotch Brite.
- Máquina montada sobre soportes antivibración regulables en altura.
- Cuadro eléctrico posicionado en la parte baja de la máquina para tener los 4 lados perfectamente accesibles.
- Grupo de dosificación completamente mecánico construido en acero inox 316L.
- Válvula giratoria recubierta en teflón antigripaje y montada sobre cojinetes inoxidables.
- Volumen de dosificación de 3 ml a 250 ml (opcional hasta 450 ml).
- Válvula de seguridad por sobrepresión montada directamente en la bomba dosificadora.
- Inyector fijo o descendente con alza agujas (según las aplicaciones) con carrera regulable hasta 130 mm.
- Fococlula para la orientación del tubo con rotación desde abajo (normas F.D.A.)
- Plato porta agujas fácilmente regulable en altura.
- Fococlula de control de tubo no expulsado.
- Limitador de par de fuerzas electrónico.
- Todos los motores ventilados están en el interior de la máquina (normas F.D.A.).
- Máquina completamente montada con rodamientos de bolas con lubricación de larga duración.
- Protecciones antiaccidentes integral con interruptores de seguridad con parada de la máquina.
- Instalación eléctrica según normativa C.E. y pulsadores de baja tensión 24 V.
- Instalación neumática según normas ISO.
- Máquina dotada de pantalla "touch screen" en color para simplificar las operaciones.
- Regulación electrónica de la velocidad de la máquina.
- Dimensiones de los tubos en metal: diámetro min. 13,5 mm, diámetro máx 42 mm (diam. 60 mm opcional).
- Dimensiones de los tubos en plástico: diam. Min 13,5 mm, diam. Máx 50mm (diam. 60 mm opcional).
- Longitud del tubo de metal: min 70 mm máx 250 mm tapón incluido.
- Fácil desmontaje e intercambio de los grupos de cerrado, tiempo real de 10 minutos.
- Cambio de formato fácil, semi-asistido, tiempo real 10 min.
- Grupo de cerrado para tubos de metal con pliegue simple, doble y/o silla.
- Grupo de cerrado para tubos en polietileno con pinzas caliente o aire caliente.
- Recambios en stock y expedición en menos de 48 horas.
- Velocidad operativas comprendidas entre 1.000 y 18.000 piezas/horas.
- Maschinenrahmen, Maschinenverkleidungen sowie Elektroschaltschrank komplett aus Edelstahl, Finish in "SCOTCH BRITE".
- Maschine auf höhenverstellbaren und schwingungsdämpfenden Füßen montiert.
- Elektroschaltschrank zur besseren Zugänglichkeit der Bedienperson unterhalb des Maschinenrahmens angebracht.
- Dosiervorrichtung in Edelstahl AISI 316 L (V4A).
- Drehschiebventil teflonbeschichtet, um ein Einlaufen des Kolbens zu verhindern.
- Dosierbereich von 3 - 250 ml (optional bis 500 ml).
- Überdrucksicherheitsventil an der Rückseite des Pumpengehäuses angebracht.
- Tauchdüse oder feststehende Fülldüse mit Anhebevorrichtung (abhängig von der Viskosität des Füllproduktes) mit einstellbarem Hub bis 130 mm.
- Photozelle für die Tubenausrichtung mit Ausrichtemotor von unten, um jegliche Verschmutzung des Tubeninneren zu verhindern (gemäß FDA-Richtlinien).
- Drehtisch mit den Tubenhaltern in der Höhe verstellbar.
- Kontrollvorrichtung mittels Photozelle bei nicht ausgeworfener Tube - Maschinenstopp.
- Elektronische und mechanische Drehmomentbegrenzung.
- Alle Motoren sind belüftet und im Maschineninnenraum angebracht (FDA-Richtlinien).
- Bewegliche Maschinenteile vollständig mit Kugellagern mit Langzeitschmierung versehen (FDA-Richtlinien).
- Sicherheitsverkleidungen mit Endschaltersicherungen versehen.
- Elektroausrüstung gemäß CE-Normen mit Steuerspannung 24 V.
- Pneumatikausrüstung gemäß ISO-Richtlinien.
- Maschine mit berührungsaktivem Farbbildschirm ausgeführt zum Abfragen aller Maschinenfunktionen.
- Einstellung der Maschinengeschwindigkeit mittels Frequenzumrichter.
- Durchmesser Metalltuben: min. 13,5 - max. 42 mm (optional 10 mm bzw. 50 mm).
- Durchmesser PE- und Laminattuben: min. 13,5 - max. 50 mm (optional 10 mm bzw. 60 mm).
- Tubenlänge einschl. Hütchen: min. 70 mm - max. 250 mm (optional 265 mm).
- Einfacher Ausbau und Austausch der Verschlussaggregate (weniger als 15 Min.).
- Einfacher Formatwechsel ohne Werkzeuge (weniger als 10 Min.).
- Falstationen zum Verschlussen von Metalltuben mit Einfach-, Doppel- oder Sattelfalz.
- Heissluft- und Heizbackenverschießaggregate zum Verschlussen von PE- und Laminattuben.
- Schnelle Ersatzteilversorgung (24 - 48 Std.).
- Maschinentaktzahlen von 1.200 bis zu 18.000 Tuben pro Stunde.
- Structure machine, carter et armoire électrique en acier inox satiné type "Scotch-Bryte".
- Machine montée sur pieds réglables en hauteur "silent block" avec passage pour fourches du transpallet.
- Armoire électrique sous l'embase de la machine pour avoir les 4 côtés parfaitement accessibles.
- Groupe de dosage en acier 316L complètement mécanique.
- Vanne robinet en téflon anti-grippage montée sur roulements inox.
- Volume de dosage de 3 ml à 250 ml (jusqu'à 450 ml en option).
- Vanne de sécurité pour surpression montée directement sur la pompe dose.
- Inj ecteur fixe ou descendant avec godet (selon les applications) avec course réglable jusqu'à 130 mm.
- Cellule photoélectrique pour orientation du tube avec rotation du fond suivant normes F.D.A.
- Plateau porte godets réglables en hauteur.
- Cellule photoélectrique de contrôle du tube non expulsé.
- Limiteur de couple électronique.
- Tous les moteurs ventilés sont situés à l'intérieur de la machine (normes FDA).
- Machine entièrement montée sur roulements à bille avec lubrification à vie.
- Protections intégrales avec interrupteurs de sécurité arrêt machine.
- Equipement électrique aux normes C.E.I. avec commandes à basse tension (24 V).
- Equipement pneumatique conforme aux normes ISO.
- Machine dotée d'écran tactile à couleur pour simplifier les opérations de set-up.
- Réglage électronique de la cadence machine.
- Dimensions tubes métallique: min. 13,5 min max 42 mm (50 mm en option).
- Dimensions tubes plastique: min. 13,5 min max 50 mm (60 mm en option).
- Longueur tube métallique bouchon compris: min. 70 mm max 250 mm.
- Démontage et changement des groupes de fermeture facile - temps réel 10 min.
- Changement de format semi assisté - temps réel 10 min.
- Groupes de fermeture pour tubes en métal avec pliure simple, double et/ou selle.
- Groupes de fermeture pour tubes en polyéthylène à "pinces chauffantes" ou "air chaud".
- Pièces de rechange en stock et expédition des pièces en moins de 48 heures.
- Production comprise entre 1.000 et 18.000 pièces/heure.

OPTIMA 700-800

AUTOMATIC TUBE FILLING MACHINE



MODELLO / MODEL

OPTIMA 700

OPTIMA 800

PRODUZIONE

Fino a 1.200 Pcs/h

Fino a 3.600 Pcs/h

OUTPUT

Up to 1.200 Pcs/h

Up to 3.600 Pcs/h

VITESSE

Jusqu'a 1.200 Pcs/h

Jusqu'a 3.600 Pcs/h

LEISTUNG

Bis zu 1.200 Pcs/h

Bis zu 3.600 Pcs/h

VELOCIDAD

Hasta a 1.200 Pcs/h

Hasta a 3.600 Pcs/h

OPTIMA 900



OPTIMA 900

Fino a 4.200 Pcs/h
Up to 4.200 Pcs/h
Jusqu'a 4.200 Pcs/h
Bis zu 4.200 Pcs/h
Hasta a 4.200 Pcs/h

OPTIMA 1000



OPTIMA 1000

Fino a 5.000 Pcs/h
Up to 5.000 Pcs/h
Jusqu'a 5.000 Pcs/h
Bis zu 5.000 Pcs/h
Hasta a 5.000 Pcs/h

OPTIMA 1400

OPTIMA 2400



OPTIMA 1400

Fino a 6.000 Pcs/h

Up to 6.000 Pcs/h

Jusqu'a 6.000 Pcs/h

Bis zu 6.000 Pcs/h

Hasta a 6.000 Pcs/h

OPTIMA 2400

Fino a 12.000 Pcs/h

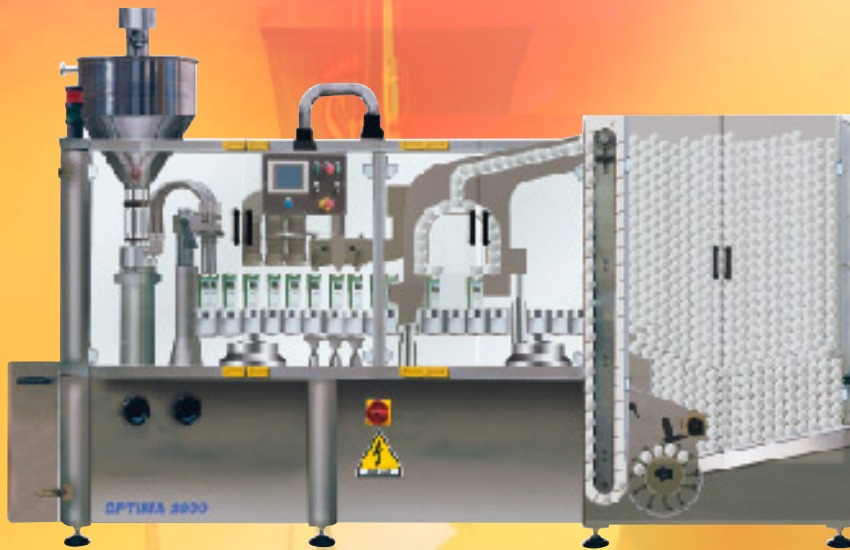
Up to 12.000 Pcs/h

Jusqu'a 12.000 Pcs/h

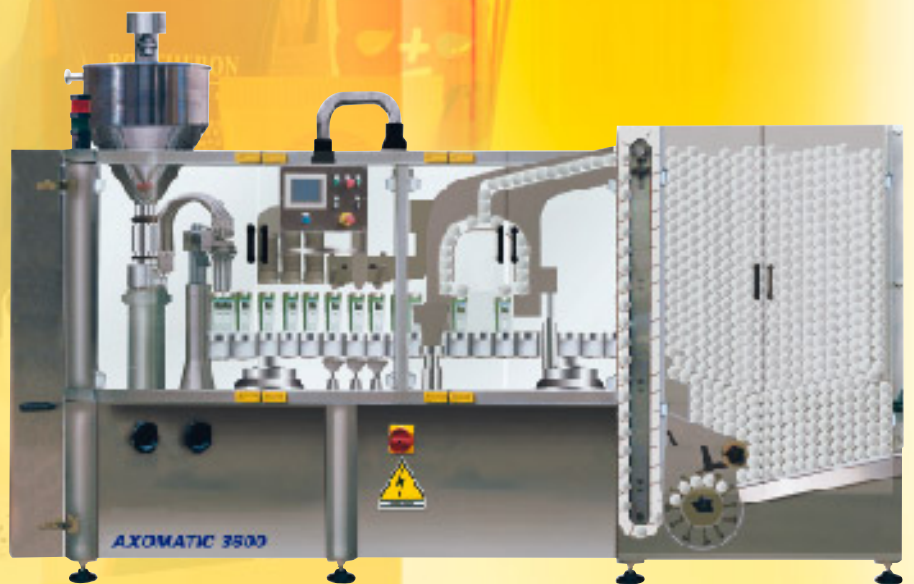
Bis zu 12.000 Pcs/h

Hasta a 12.000 Pcs/h

OPTIMA 2800



OPTIMA 3600



OPTIMA 2800

Fino a 12.500 Pcs/h

Up to 12.500 Pcs/h

Jusqu'a 12.500 Pcs/h

Bis zu 12.500 Pcs/h

Hasta a 12.500 Pcs/h

OPTIMA 3600

Fino a 15.500 Pcs/h

Up to 15.500 Pcs/h

Jusqu'a 15.500 Pcs/h

Bis zu 15.500 Pcs/h

Hasta a 15.500 Pcs/h

AXOMATIC®

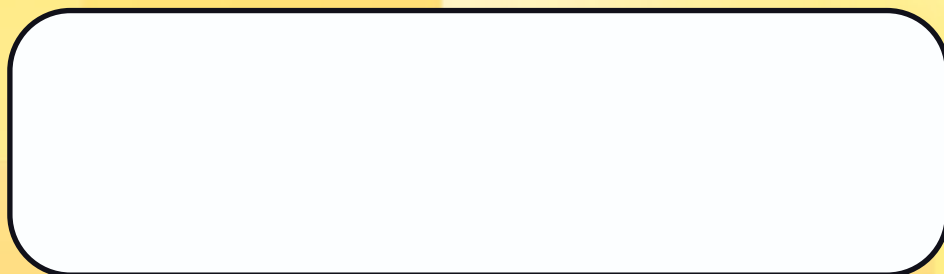
SRL

PAN TECNICA DIVISION

TUBE FILLING AND PROCESS SOLUTIONS



STAB. E UFFICI: VIA SIRTORI 11 - 20017 PASSIRANA DI RHO (MI) - ITALY
TEL. +39.02.930.11.11 - FAX +39.02.930.81.13
E-mail: sales@axomatic.com - Web site: www.axomatic.com



Diritti riservati a termine di legge - Riproduzione anche parziale vietata - AXOMATIC®
si riserva di apportare qualsiasi modifica ritenuta migliorativa senza alcun preavviso